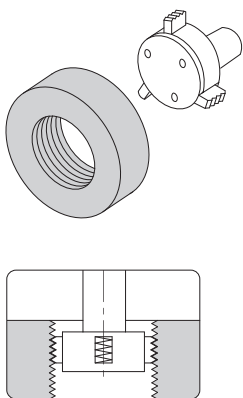
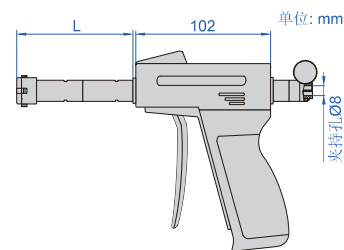


枪式内螺纹千分尺



表头选配

3126-M20C



单位: mm

30
夹持孔Φ

- 符合企业标准
- 测量螺纹中径
- 标配延长杆
- 可选附件: 校对螺纹环规(型号**3126-MXXX**), 数显表(型号**2103-10F**)

延长杆(标配)



延长杆

型号	测量范围	精度	延长杆(标配)	L
3126-M7C	M7-8x1	8μm	100mm	50mm
3126-M8C	M8x1.25	8μm	100mm	50mm
3126-M10C	M10x1.5	8μm	100mm	50mm
3126-M12C	M12x1.75	8μm	100mm	50mm
3126-M16C	M15-16x2	8μm	150mm	65mm
3126-M20C	M19-20x2.5	8μm	150mm	65mm
3126-M24C	M23-25x3	8μm	150mm	91mm
3126-M30C	M29-30x3.5	8μm	150mm	91mm
3126-M33C	M33-40x3.5	8μm	150mm	97mm
3126-M39C	M34-40x4	8μm	150mm	97mm
3126-M45C	M44-50x4.5	8μm	150mm	97mm
3126-M48C	M45-50x5	8μm	150mm	97mm
3126-M56C	M56-63x5.5	8μm	150mm	112mm
3126-M68C	M68-75x6	8μm	150mm	112mm

* 为保证精度, 测量前请使用相同规格的校对螺纹环规(型号**3126-MXXX**)校对千分尺

例如: 型号**3126-M7C**, 测量范围为M7-8x1,

测量螺纹M7x1, 测量前需用校对螺纹环规**3126-M7x1(选配)**校对千分尺

测量螺纹M8x1, 测量前需用校对螺纹环规**3126-M8x1(选配)**校对千分尺